

ROSTFREI

DAS REFERENZMAGAZIN FÜR VERTEILER- UND BEHÄLTERBAU DER MARKE ASCHL



DRUCK- UND ABSETZBEHÄLTER – 08 – SEITE 16

WANDDURCHFÜHRUNG

// 01

Zwei maßgefertigte Wanddurchführungen aus Edelstahl V4A sichern dauerhafte Dichtheit im öffentlichen Infrastrukturbau.

SAUGROHR

// 04

Maßgefertigtes Saugrohr aus V2A-Edelstahl für die zuverlässige Brunnenentnahme in der Weinbewässerung. Robust ausgeführt, exakt abgestimmt und langlebig im Einsatz.

WASSERVERSORGUNG

// 06

Individuell gefertigte Edelstahl-Komponenten aus V2A für den Einsatz in Wasserversorgungsanlagen. Präzise ausgeführt, passgenau integriert und auf langfristige Betriebssicherheit ausgelegt.

PUMPENSUMPF

// 07

Massiver Edelstahl-Pumpensumpf aus V2A mit begehbarer Rostauflage und robuster Verankerung für den dauerhaften Einbau im Beton.

EINLEITUNG

„Ob Verteiler, maßgefertigte Flansch-Rohrleitungsteile oder maßgefertigter Behälter – am Ende zählt, dass jedes Detail exakt passt und dauerhaft funktioniert.“

Gerade im Verteiler- und Behälterbau geht es nicht um sichtbare Effekte, sondern um Präzision, Belastbarkeit und absolute Zuverlässigkeit. Komponenten verschwinden oft hinter Wänden, unter Isolierungen oder in Technikräumen – doch ihre Leistung entscheidet darüber, ob Anlagen reibungslos arbeiten, Medien sicher geführt werden und Prozesse dauerhaft stabil bleiben. Ob Flansch-T-Stücke DN500, maßgefertigte Mauerdurchführungen, Entlüftungskamine oder komplexe Edelstahlbehälter: Jede Anwendung stellt eigene Anforderungen an Material, Fertigung und Konstruktion. Hohe Drücke, aggressive Medien, Temperaturwechsel oder besondere Anschlussbilder verlangen Lösungen, die nicht von der Stange kommen, sondern exakt auf das Projekt abgestimmt sind.



Auch in unserem Innovationshaus ist das selbstverständlich. Wir prüfen jedes Bauteil nicht nur auf Maßhaltigkeit, sondern auf langfristige Betriebssicherheit. Deshalb setzen wir konsequent auf Edelstahl in geprüften Werkstoffen wie V2A oder V4A. Deshalb achten wir auf saubere Schweißnähte, durchdachte Flanschbilder und passgenaue Übergänge. Deshalb entstehen bei uns Einzelanfertigungen ebenso präzise wie Serienlösungen.

Denn wir sind überzeugt: Im Verteiler- und Behälterbau zeigt sich Qualität nicht im Moment der Montage, sondern über Jahre im zuverlässigen Betrieb.

Herzlichst Ihr


Ing. Roman Aschl



INHALT

- // 01 AT **WANDDURCHFÜHRUNG**
Durchdacht durch die Wand
- // 02 AT **ENTLÜFTUNGSKAMINE DN 100**
Sicherer Luftweg für sensible Anlagen
- // 03 DE **EDELSTAHLBECKEN**
Wo Wasser Schritt für Schritt klarer wird
- // 04 AT **SAUGROHR**
Wasserentnahme mit System
- // 05 AT **PULSATIONS DÄMPFER DN 125**
Präzise Dämpfung für stabile Prozesse
- // 06 AT **WASSERVERSORGUNG**
Verbindungen für sichere Infrastruktur
- // 07 DE **PUMPENSUMPF V2A**
Kompakt. Stabil. Dauerhaft entwässert.
- // 08 DE **DRUCK - & ABSETZBEHÄLTER**
Präzise Prozessfiltration
- // 09 DE **GRUPPENZAPFSTELLE**
Schnelle Wasserverteilung

KEY FACTS

// ANWENDUNGEN:

Infrastruktur, Industrie, Wassertechnik

// WERKSTOFFE:

Edelstahl V2A / V4A

// MABANFERTIGUNGEN AUS ÖSTERREICH

// PRÄZISE FERTIGUNG & GEPRÜFTE DICHTHEIT

weitere Bilder & Informationen



WANDDURCHFÜHRUNG

Durchdach durch die Wand

Zwei maßgefertigte Wanddurchführungen aus Edelstahl V4A sichern dauerhafte Dichtheit im öffentlichen Infrastrukturbau.



Man sieht sie kaum – und doch sind sie entscheidend: Wanddurchführungen bilden die Schnittstelle zwischen Bauwerk und Technik. Dort, wo Leitungen sicher durch massive Konstruktionen geführt werden müssen, zählt jedes Detail. Für ein Infrastrukturprojekt im öffentlichen Bereich durften wir zwei maßgefertigte Ausführungen aus Edelstahl V4A realisieren – exakt nach Freigabezeichnung gefertigt und auf dauerhafte Belastbarkeit ausgelegt.

Die erste Durchführung basiert auf einem Rohr mit 606 mm Durchmesser und 300 mm Baulänge. Ein mittig angesetzter Dichtflansch gewähr-

leistet die zuverlässige Abdichtung zur Wandkonstruktion. Beidseitig verbaute Festflansche DN600 PN10 in reduzierter Blattstärke sorgen für stabile Anbindung – ausgestattet mit innenliegend dicht verschweiß-ten Hutmuttern M27 je Flansch.

Die zweite, größere Variante misst 706 mm im Durchmesser, ebenfalls bei 300 mm Baulänge. Hier kamen

Festflansche DN700 PN10 zum Einsatz, versehen mit 24x verschweißten innenliegenden Hutmuttern sowie 24x M27 pro Seite. Die Konstruktion ist auf gleichmäßige Kraftverteilung und langfristige Dichtheit ausgelegt.

Formiert verschweißt und im Vollbad gebeizt, präsentieren sich beide Ausführungen mit einem homogenen, korrosionsbeständigen Finish. So entsteht eine Lösung, die nicht nur technisch überzeugt, sondern auch dort zuverlässig bleibt, wo sie später kaum noch sichtbar ist: im dauerhaften Betrieb anspruchsvoller Infrastruktur.

INFOBOX

weitere Bilder zum Objekt & Informationen



ENTLÜFTUNGSKAMINE DN150

Sicherer Luftweg für sensible Anlagen

Drei maßgeschneiderte Entlüftungskamine aus Edelstahl V2A sorgen in einer Brunnenanlage für kontrollierten Druckausgleich und langfristige Betriebssicherheit.



Was auf den ersten Blick wie ein einfaches Bauteil wirkt, übernimmt im Hintergrund eine zentrale Funktion: Entlüftungskamine sorgen für den kontrollierten Druckausgleich, führen Gase sicher ab und gewährleisten einen störungsfreien Betrieb technischer Anlagen. Gerade im Infrastrukturbereich sind dauerhafte Dichtigkeit, Korrosionsbeständigkeit und exakte Maßhaltigkeit entscheidend.

Für einen der größten Baukonzerne Österreichs produzierten wir die Entlüftungskamine DN150 für eine Brunnenanlage in Wien. Die Ausführung in Edelstahl V2A stellt langfristige Widerstandsfähigkeit gegenüber Feuchtigkeit und Umwelteinflüssen sicher. Die Baulänge von 650 Millimetern wurde exakt auf die projektspezifischen An-

forderungen abgestimmt und kundenspezifisch individuell konfektioniert. So konnte die Integration in die bestehende Baukonstruktion passgenau umgesetzt werden.

Ein umlaufend dicht verschweißter Mauerflansch gewährleistet die sichere Integration in die Betonschalung und sorgt für dauerhafte Stabilität sowie zuverlässige Abdichtung zwischen Baukörper und technischer Installation. Die saubere Verarbeitung bildet dabei die Grundlage für eine langfristig wartungsarme Lösung.

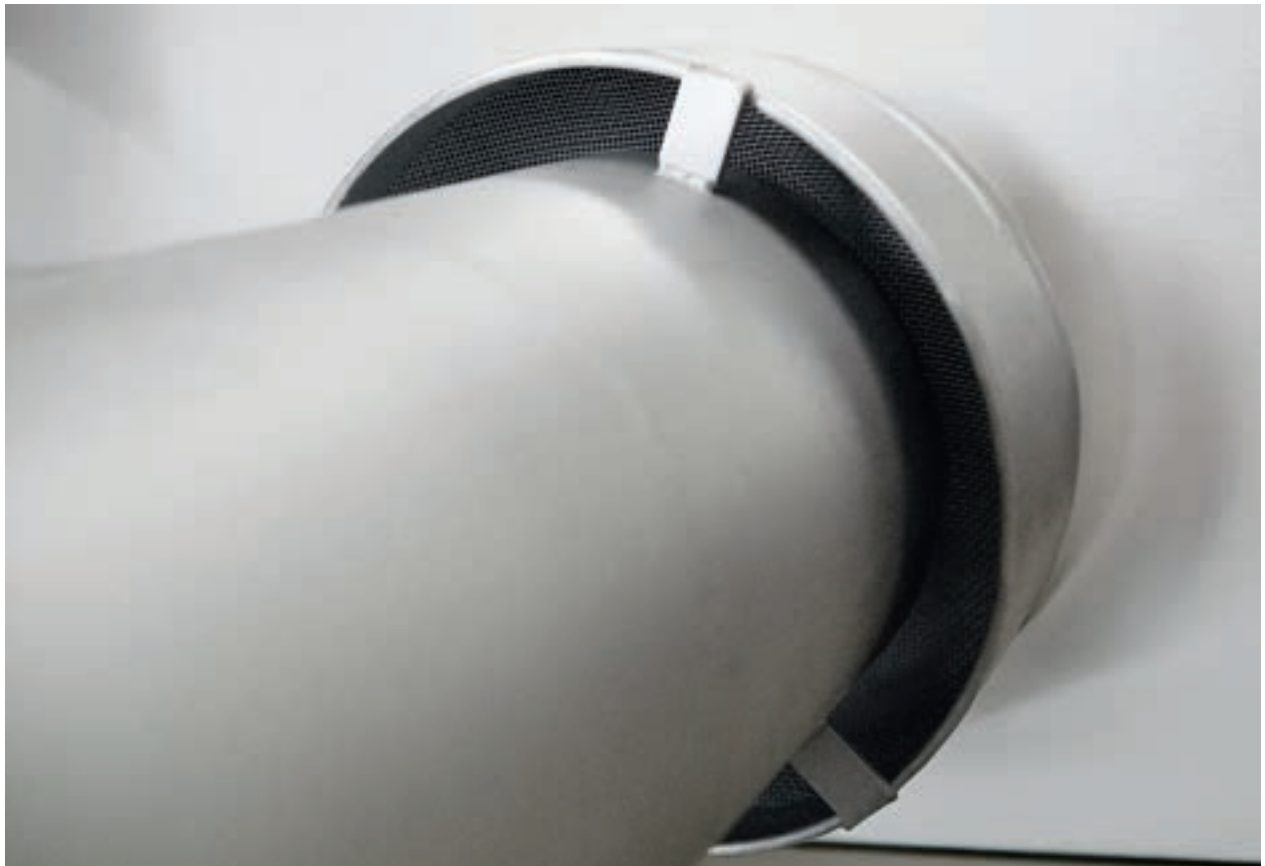
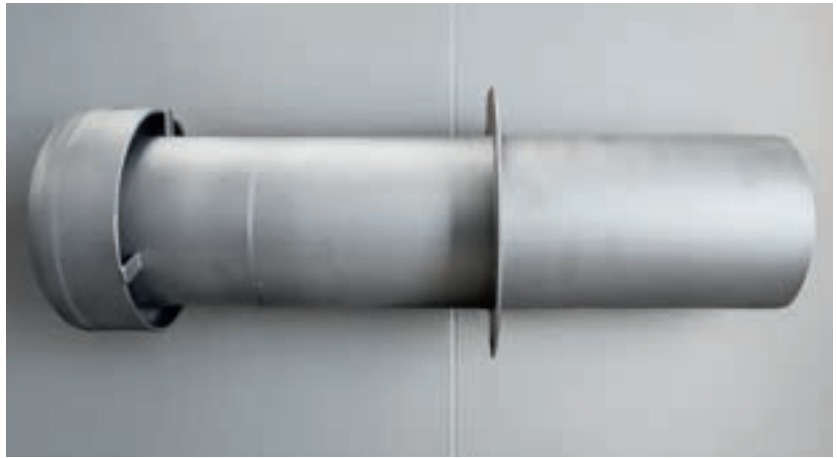
INFOBOX

weitere Bilder zum Objekt & Informationen



Unsere Edelstahl-Entlüftungskamine, verfügbar in V2A und V4A, sind in den Dimensionen DN100, DN150 und DN200 erhältlich und lassen sich je nach Projektanforderung individuell anpassen – etwa hinsichtlich Länge, Flanschausführung oder Anschlussdetails. Serienmäßig ist jeder Entlüftungskamin mit einem integrierten Insektenschutzgitter ausgestattet. Dieses verhindert zuverlässig das Eindringen von Insekten und ist ein charakteristisches Ausstattungsmerkmal unserer Entlüftungskamine.

So entsteht eine Lösung, die im Verborgenen arbeitet und dennoch eine wesentliche Rolle für die Sicherheit und Funktionsfähigkeit der gesamten Anlage spielt.



EDELSTAHL-BECKEN

Wo Wasser Schritt für Schritt klarer wird

Für eine kommunale Kläranlage fertigten wir zwei Edelstahl-Becken aus V4A für ein Vorklär-System – robust ausgeführt und präzise auf die Anlagenanforderungen abgestimmt.



Bevor biologische Prozesse übernehmen, beginnt jede Abwasserreinigung mit mechanischer Trennung. In der Vorklärstufe werden Schwerstoffe sedimentiert und Schwimmstoffe gezielt abgeschieden – eine Voraussetzung für stabile Abläufe in den nachfolgenden Reinigungsstufen. Die beiden Becken wurden aus 3 Millimeter starkem Edelstahl V4A gefertigt. Die Blechtafeln wurden gekantet, formiert verschweißt und anschließend im Vollbad gebeizt. Dieses Verfahren sorgt für ein gleichmäßiges, korrosionsbeständiges Oberflächenbild und erhöht die Widerstandsfähigkeit im dauerfeuchten, chemisch belasteten Umfeld einer Kläranlage. Mit Längen von 3,5 Metern beziehungsweise 1,4 Metern und einer Höhe von

1,15 Metern sind die Behälter exakt auf die baulichen Gegebenheiten abgestimmt. Die Konstruktion berücksichtigt sowohl statische Anforderungen als auch eine gute Wartungszugänglichkeit; sämtliche Schweißnähte wurden präzise ausgeführt und auf dauerhafte Dichtheit ausgelegt.

Bereits in der Fertigung wurden konstruktive Vorbereitungen für die spätere maschinelle Ausrüstung integriert – darunter Aufnahmen für eine Edelstahl-

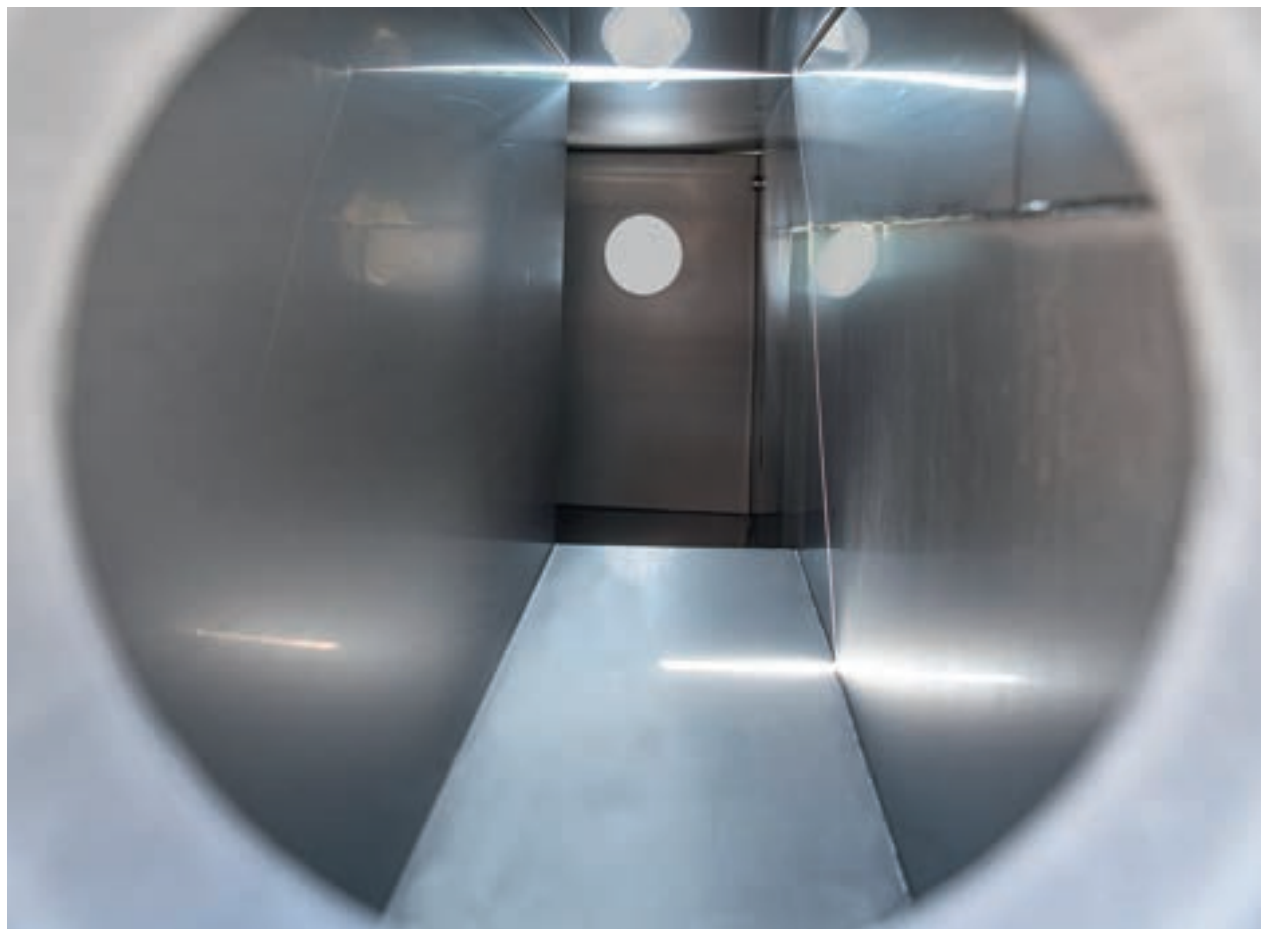
schnecke sowie vorbereitete Bereiche für Siebstation und Fettfang. So entsteht eine Lösung, die statische Stabilität mit funktionaler Präzision verbindet und im täglichen Betrieb zuverlässig zur Leistungsfähigkeit der gesamten Anlage beiträgt.

Darüber hinaus ermöglicht die durchdachte Konstruktion eine einfache Integration in bestehende Anlagenkonzepte. Anschlussdetails, Flanschpositionen und Einbaumaße wurden so ausgeführt, dass Montage und spätere Wartung effizient umgesetzt werden können. Auch unter dauerhafter Belastung bleibt die Konstruktion formstabil – eine Voraussetzung für einen langfristigen wirtschaftlichen Betrieb.

INFOBOX

weitere Bilder zum Objekt & Informationen





SAUGROHR FÜR BEWÄSSERUNG

Wasserentnahme mit System

Maßgefertigtes Saugrohr aus V2A-Edelstahl für die zuverlässige Brunnenentnahme in der Weinstockbewässerung. Robust ausgeführt, exakt abgestimmt und langlebig im Einsatz.



In der Bewässerung von Weinkulturen entscheidet die Zuverlässigkeit der Technik über konstante Erträge und gesunde Reben. Eine sichere Wasserentnahme bildet die Grundlage für stabile Wachstumsbedingungen – insbesondere in trockenen Sommermonaten, in denen eine gleichmäßige Versorgung unverzichtbar ist. Für einen Winzer in der Steiermark wurde daher ein Saugrohr DN100 mit einer Länge von rund 2.950 mm gefertigt, das exakt auf die vorhandene Brunnenanlage abgestimmt ist und eine kontinuierliche Förderleistung gewährleistet.

Die Konstruktion basiert auf 2 mm starkem V2A-Edelstahlrohr sowie passgenau gefertigten Bögen, die eine

gleichmäßige Strömungsführung ermöglichen und Druckverluste minimieren. Sämtliche Schweißnähte wurden formiert ausgeführt und anschließend fachgerecht oberflächenbehandelt, um eine dauerhaft dichte und korrosionsbeständige Ausführung zu erzielen.

Ein stabiler Befestigungsflansch ermöglicht die sichere Montage am Brunnendeckel und sorgt für eine mechanisch belastbare Verbindung auch bei

wechselnden Betriebsbedingungen. Der Zuschnitt erfolgte mittels Wasserstrahlanlage, wodurch präzise Schnittkanten und hohe Maßhaltigkeit sichergestellt sind.

Ergänzt wird die Ausführung durch eine integrierte Storz-Kupplung aus Aluminium, die am 4"-Anschlussgewinde zuverlässig abgedichtet wurde und eine einfache Handhabung im täglichen Einsatz erlaubt. So entsteht ein langlebiges Bauteil, das robuste Werkstoffqualität mit präziser Fertigung verbindet und über viele Jahre hinweg zuverlässig seinen Beitrag zur effizienten Bewässerung moderner Weinkulturen leistet.

INFOBOX

weitere Bilder zum Objekt & Informationen





PULSATIONS DÄMPFER DN125

Präzise Dämpfung für stabile Prozesse

Maßgefertigter Pulsationsdämpfer aus Edelstahl V2A zur Reduktion von Druckschwankungen in industriellen Anlagen. Entwickelt nach Kundenvorgaben, gefertigt für dauerhafte Betriebssicherheit.



In industriellen Förder- und Prozessanlagen können Druckschwankungen die Leistungsfähigkeit von Systemen erheblich beeinträchtigen. Pulsationen führen zu erhöhtem Verschleiß, unruhigen Strömungsverhältnissen und unnötiger Belastung von Bauteilen. Für eine Maschinenbaulösung wurde daher ein Pulsationsdämpfer DN125 entwickelt und gefertigt, der exakt auf die betrieblichen Anforderungen abgestimmt ist.

Das Bauteil besteht vollständig aus Edelstahl V2A und zeichnet sich durch seine stabile, verschweißte Konstruktion aus. Der konische Übergang sowie

die Sonderlänge der Muffe wurden individuell ausgeführt, da marktübliche Normteile die geforderten Eigenschaften nicht erfüllten. Dadurch entsteht eine optimierte Strömungsführung, die Druckspitzen reduziert und gleichmäßigere Betriebsbedingungen ermöglicht.

Besonderes Augenmerk lag auf der

INFOBOX

weitere Bilder zum Objekt & Informationen



präzisen Fertigung der Schweißnähte und der sauberen Ausführung der Anschlussbereiche. Nach der mechanischen Bearbeitung wurde der Pulsationsdämpfer im Vollbad gebeizt, um eine homogene, korrosionsbeständige Oberfläche sicherzustellen.

Das Ergebnis ist eine robuste Edelstahl-Komponente, die Druckstabilität verbessert, die Lebensdauer angrenzender Bauteile erhöht und zuverlässig in anspruchsvollen Maschinenbau-Anwendungen eingesetzt werden kann.



KOMPONENTEN FÜR WASSERVERSORGUNG

Verbindungen für sichere Infrastruktur

Individuell gefertigte Edelstahl-Komponenten aus V2A für den Einsatz in Wasserversorgungsanlagen. Präzise ausgeführt, passgenau integriert und auf langfristige Betriebssicherheit ausgelegt.



In Wasserversorgungsanlagen sind Maßhaltigkeit, Materialqualität und dauerhafte Dichtheit entscheidend für einen störungsfreien Betrieb. Für einen langjährigen Stammkunden wurde die Vorfertigung mehrerer Edelstahl-Komponenten übernommen, die in eine bestehende Versorgungsanlage integriert wurden. Ziel war es, bestehende Leitungsabschnitte im Zuge einer Sanierung technisch zu optimieren und zugleich die Montagezeiten vor Ort möglichst gering zu halten.

Gefertigt wurden Verteiler- und Leitungsstücke aus Edelstahl V2A, die durch ihre hohe Korrosionsbeständigkeit und mechanische

Stabilität überzeugen. Flanschverbindungen, Rohrabchnitte und Anschlussöffnungen wurden exakt nach Kundenvorgabe umgesetzt, wobei besonderes Augenmerk auf die präzise Einhaltung der Einbaumaße gelegt wurde. Dadurch konnten die Bauteile ohne Nacharbeiten in die vorhandene Infrastruktur integriert werden. Sämtliche Schweißnähte wurden fachgerecht ausgeführt und sorgfältig

geprüft, um eine dauerhaft dichte Verbindung sicherzustellen. Die saubere Positionierung der Anschlussstutzen gewährleistet eine optimale Strömungsführung und reduziert potenzielle Druckverluste im System. Nach Abschluss der Fertigung wurden die Komponenten im Beizbad behandelt, um eine homogene, widerstandsfähige Oberfläche zu erzielen.

So entstehen langlebige Edelstahl-Bauteile, die den Anforderungen moderner Wasserversorgungssysteme gerecht werden und langfristig zur Betriebssicherheit der gesamten Anlage beitragen.

INFOBOX

weitere Bilder zum Objekt & Informationen





PUMPENSUMPF V2A

Kompakt. Stabil. Dauerhaft entwässert.

Massiver Edelstahl-Pumpensumpf aus V2A mit begehbaren Rostauflage und robuster Verankerung für den dauerhaften Einbau im Beton.



Der Pumpensumpf 800/800/800 mm wurde für den stationären Einsatz in Entwässerungsanlagen konzipiert, bei denen eine dauerhaft stabile, wartungsfreundliche und mechanisch belastbare Lösung erforderlich ist. Gefertigt aus Edelstahl V2A (1.4301) mit einer Blechstärke von 4 mm bietet die Konstruktion hohe Formstabilität sowie zuverlässigen Korrosionsschutz – insbesondere im erdberührten oder dauerhaft feuchtebeanspruchten Bereich.

Die integrierte, umlaufend gekantete Rostauflage ermöglicht das Einlegen eines zweiteiligen, begehbaren Gitterrostes. Dadurch bleibt der Innenraum für Wartungs- und Reinigungsarbeiten

zugänglich, während im laufenden Betrieb eine sichere Abdeckung gewährleistet ist. Die großzügig dimensionierte Geometrie unterstützt eine kontrollierte Wasserführung und reduziert Ablagerungen im Sammelbereich.

Der seitlich positionierte Zulaufstutzen aus Rohr 76,1 x 2,0 x 200 mm ist für den Anschluss an eine ASCHL-Kombirinne ausgelegt und sorgt für

eine definierte Zuführung des anfallenden Wassers. Die exakte Positionierung des Anschlusses ermöglicht eine passgenaue Integration in bestehende Entwässerungskonzepte.

Für die dauerhafte Verankerung im Beton wurde eine massive Bodenplatte vorgesehen. Ergänzend gewährleisten ein mittiger Halteflansch sowie 20 Maueranker eine kraftschlüssige Einbindung in das Bauwerk. Präzise ausgeführte Schweißnähte, saubere Kanten und eine stabile Gesamtgeometrie sichern langfristige Dichtheit und Betriebssicherheit – auch unter dauerhaft hoher Belastung.

INFOBOX

weitere Bilder zum Objekt & Informationen





DRUCK- UND ABSETZBEHÄLTER

Präzise Prozessfiltration

Gefertigte Druck- und drucklose Absetzbehälter aus Edelstahl V2A für die Filtration von Prozesswasser in der Metallindustrie.



Für diesen Auftrag wurden insgesamt acht Druckbehälter sowie drei drucklose Absetzbehälter gefertigt, die in einer industriellen Prozesswasseranlage zum Einsatz kommen. Die Ausführung erfolgte vollständig aus Edelstahl V2A und ist auf dauerhafte Belastbarkeit sowie hohe Korrosionsbeständigkeit ausgelegt.

Die Druckbehälter wurden mit einem Durchmesser von Ø1000 mm gefertigt. Die drei Absetzbehälter – unterteilt in Schmutz-, Sediment- und Saubertank – verfügen jeweils über einen Durchmesser von Ø1200 mm. Die konstruktive

Auslegung berücksichtigt die spezifischen Anforderungen an Druckaufnahme, Strömungsführung und Sedimentationsverhalten innerhalb der Anlage.

Sämtliche Rohranschlüsse wurden aus 3 mm starkem Blech hergestellt und präzise in die Mantelflächen integriert. Die Schweißverbindungen

erfolgten normgerecht im WIG-Verfahren, wodurch saubere Nahtbilder und eine hohe strukturelle Festigkeit erzielt wurden. Anschließend wurden alle Behälter vollflächig gebeizt und passiviert, um eine homogene, widerstandsfähige Oberfläche zu gewährleisten.

Durch die exakte Fertigung nach Kundenvorgaben lassen sich die Behälter nahtlos in bestehende Filtrationssysteme integrieren. So entsteht eine langlebige Lösung für industrielle Anwendungen, bei denen Betriebssicherheit, Dichtheit und reproduzierbare Prozessqualität entscheidend sind.

INFOBOX

weitere Bilder zum Objekt & Informationen





GRUPPENZAPFSTELLE

Schnelle Wasserverteilung im Ernstfall

Mobile Wasserverteilung für Not- und Katastrophensituationen. Die robuste Edelstahlkonstruktion ermöglicht eine schnelle, sichere Versorgung mit Brauch- und Löschwasser.



Wenn jede Sekunde zählt, muss die Wasserversorgung zuverlässig funktionieren. Die Gruppenzapfstelle mit Storz-Kupplung wurde speziell für Situationen entwickelt, in denen Wasser schnell und flexibel verteilt werden muss. Ob bei Einsätzen der Feuerwehr, in Katastrophenfällen oder bei temporären Versorgungsaufgaben – die durchdachte Konstruktion ermöglicht eine rasche Bereitstellung mehrerer Entnahmestellen.

Gefertigt aus Edelstahl überzeugt die Gruppenzapfstelle durch hohe Stabilität, Korrosionsbeständigkeit und eine lange Lebensdauer. Auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen

bleibt die Konstruktion formstabil und zuverlässig. Dank der genormten Storz-Kupplung kann die Einheit schnell an bestehende Schlauchsysteme oder Versorgungsleitungen angeschlossen werden. So lassen sich vorhandene Wasserquellen effizient nutzen und mehrere Verbraucher gleichzeitig versorgen. Die stabile Standkonstruktion sorgt für sicheren Halt auf unterschiedlichsten Untergründen. Gleichzeitig bleibt

die gesamte Einheit mobil und kann bei Bedarf rasch umgesetzt werden. Dadurch eignet sich die Gruppenzapfstelle sowohl für temporäre Einsätze im Katastrophenschutz als auch für dauerhafte Anwendungen in kommunalen oder industriellen Bereichen.

Durch ihre robuste Bauweise und die einfache Handhabung stellt die Gruppenzapfstelle eine zuverlässige Lösung für die flexible Wasserverteilung dar. Sie verbindet praxisorientiertes Design mit langlebiger Edelstahlqualität und unterstützt Einsatzkräfte dabei, Wasser schnell dort bereitzustellen, wo es benötigt wird.

INFOBOX

weitere Bilder zum Objekt & Informationen





TECHNISCHE PLANUNG UND KONSTRUKTION DER GRUPPENZAPFSTELLE AM CAD-ARBEITSPLATZ.



ASCHL®

EDELSTAHL IN BESTFORM

www.aschl-edelstahl.com

ASCHL-REFERENZBUCH



ONLINE ANFORDERN

Für **Planer und Architekten** gibt es das große **ASCHL-REFERENZBUCH gratis**. Auf 350 Seiten finden Sie beeindruckende Objektbeispiele für intelligente Entwässerungslösungen aus den unterschiedlichsten Einsatzfeldern. Es gibt wohl kaum einen Bereich, in dem wir nicht mit effizienter Entwässerungs- und Rohrleitungstechnik vertreten sind.

Interesse geweckt? **Sichern Sie sich jetzt Ihr persönliches Exemplar: +43 (0) 7247 8778-0**



UNSERE WEBSITE



Zahlreiche **weitere spannende Referenzen** aus allen Anwendungsgebieten warten auf Sie unter **www.aschl-edelstahl.com**.



UNSER ONLINE-SHOP



Sämtliche eingebauten Produkte und vieles mehr finden Sie in unserem **Online-Shop unter www.aschl-edelstahl.com/shop**.

ROSTFREI - DAS REFERENZMAGAZIN FÜR ENTWÄSSERUNGSTECHNIK DER MARKE ASCHL

IMPRESSUM

Medieninhaber & Herausgeber: 1A Edelstahl GmbH, Geisensheim 6, 4632 Pichl bei Wels, Österreich - Tel.: +43 7247 / 8778-0, E-Mail: info@aschl-edelstahl.com; Redaktion: Christoph Zehetner (1A Edelstahl GmbH) | Layout, Grafik: Rudolf Melcak / Christoph Zehetner | Titelfoto: Druck- und Absetzbehälter | Fotos: Christoph Zehetner | Druck: Samson Druck GmbH, St. Margarethen | Druckauflage: 25.000 Stk. | Erscheinungsweise: 1-2x pro Jahr | Erscheinungsort: Pichl bei Wels, Österreich | Erscheinungsraum: Österreich, Deutschland, Schweiz; die Zeitschrift und alle in ihr enthaltenen Beiträge und Fotos sind urheberrechtlich geschützt. Nachdruck, Reproduktion und das Übersetzen in andere Sprachen sind nur mit schriftlicher Genehmigung des Medieninhabers gestattet. Das gilt auch für die Aufnahme in elektronische Datenbanken und Vervielfältigung auf Datenträgern jeder Art. Texte, Abbildungen, Programme und technische Angaben wurden sorgfältig erarbeitet. Der Medieninhaber und die Redakteure können jedoch für fehlerhafte Angaben und deren Folgen weder eine juristische Verantwortung noch eine Haftung übernehmen.